

Carbo Ratchamatics da 57 mm e 75 mm

USA – Tel: (+1) 262-691-3320 • Web: www.harken.com • Email: harken@harken.com
 Italy – Tel: (+39) 031.3523511 • Web: www.harken.it • Email: techservice@harken.it



Al fine di evitare incidenti, possibili danni alle vostre imbarcazioni, lesioni personali o la morte, seguire attentamente le istruzioni riportate. Per ulteriori informazioni relative alla sicurezza, consultare il sito www.harken.com.

IMPORTANTE: consultare la sezione controlli e manutenzione in fondo al manuale.

Caratteristiche

Bozzello a cricco sensibile al carico: il bozzello ruota liberamente in entrambe le direzioni quando il carico non risulta elevato. Il cricco si inserisce automaticamente all'aumentare del carico.

Puleggia ottagonale: maggiore sicurezza sulla scotta.

Inserimento del cricco regolabile: in base alle capacità e allo stile personale del velista, il cricco può essere inserito per carichi più o meno alti.

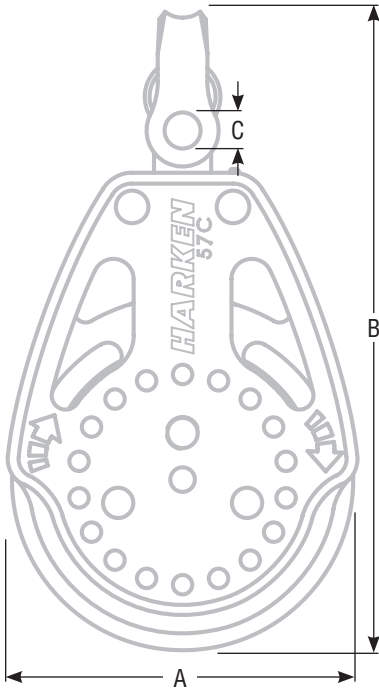
Guance in composito: cuscinetti con superfici di scorrimento curvate.

Pulegge in alluminio anodizzato Hardkote: per una migliore solidità e resistenza agli agenti corrosivi.

Sistema di bloccaggio dello strozzatore: permette la regolazione dello strozzatore in più di 5 diverse posizioni.

Orizzontale: rinvio orizzontale, minimo ingombro e fori di drenaggio. Si può montare sia a dritta che a sinistra.

Adatto a: scotta randa/fiocco/spinnaker, regolazioni dei carrelli, scotte genoa, caricabasso.



Non utilizzare i Carbo Ratchet superando i limiti di massimo carico di lavoro (MWL) di seguito elencati.

Num.	Descrizione	A mm	B mm	C mm	Massimo Ø scotta mm	Massimo carico di lavoro kg	Carico di rottura kg
57 mm							
2625	Singolo	57	103	5	10	227	907
2626	Singolo/arricavo	57	125	5	10	227	907
2627	Singolo/150 Cam-Matic®	57	103	5	10	136	340
2628	Singolo/150 Cam-Matic®/arricavo	57	125	5	10	272	680
2633	Orizzontale**	57	83	—	10	227	907
2629	Triplo/150 Cam-Matic®	57	103	6	10	680	1700
2630	Triplo/150 Cam-Matic®/arricavo	57	125	6	10	816	2041
2632	Triplo/150 Cam-Matic®/bozzello 40 mm /arricavo	57	156	6	10	816	2041
2634	Doppio	57	116	6	10	340	851
75 mm							
2680	Singolo	75	137	6	12	341	1361
2681	Singolo/arricavo	75	165	6	12	341	1361
2682	Orizzontale**	75	103	—	12	341	1361
2683	Singolo/150 Cam-Matic®	75	138	6	12	136	340
2684	Singolo/150 Cam-Matic®/arricavo	75	165	6	12	272	680
2685	Triplo/150 Cam-Matic®	75	137	8	12	680	1700
2686	Triplo/150 Cam-Matic®/arricavo	75	165	8	12	816	2041
2687	Triplo/150 Cam-Matic®/bozzello 57 mm/arricavo	75	165	8	12	816	2041

**Compreso di kit di fissaggio.

Bozzelli Ratchamatic

I bozzelli Ratchet rappresentano la soluzione ottimale per le mani dell'equipaggio! La puleggia ottagonale sviluppa una presa sulla scotta pari a 15:1. A bassi carichi, i bozzelli Ratchamatic ruotano liberamente in entrambe le direzioni, mentre il cricco si inserisce direttamente quando si passa a carichi maggiori. Quando il carico diminuisce, il cricco fa ritorno in modalità vento leggero e gira a vuoto. Nei giri di boa, sono ininfluenti sulla scotta della randa e del genoa così come non influiscono sugli spinnaker asimmetrici in strambata.

La riduzione dello sforzo è 10:1 per il 57 mm, 15:1 per il 75 mm



Direzione del cricco

Una freccia disegnata sul bozzello indica la direzione in cui lavora il cricco. Quando viene montato il bozzello e vengono montate le scotte, fare attenzione al senso della freccia.



Come regolare i Ratchet



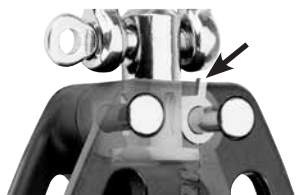
INSERIRE
una chiave a brugola da 2.5 mm (nel kit)

ALLINEARE IL FORO della puleggia con la parte inferiore del bozzello



Per arrivare al foro di regolazione del cricco, smontare l'arricavo.

Strozzatore Lock 3-Way — Tutti i bozzelli singoli Ratchamatic

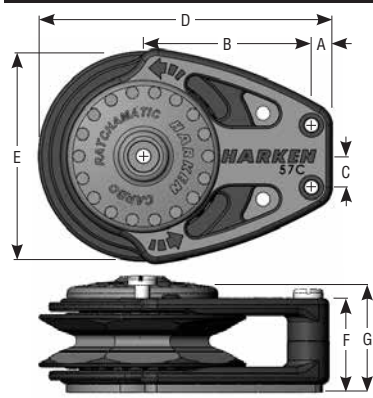


1. Leva dello strozzatore in posizione chiusa (in alto). Il bozzello è bloccato in posizione frontale o laterale.

2. Leva dello strozzatore in posizione aperta (in basso). Il bozzello ruota liberamente.



Bozzello orizzontale 2633



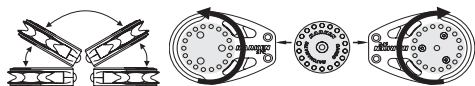
Togliere la parte terminale del bozzello. Posizionare il bozzello in modo che il cricco giri nella direzione desiderata (vedi illustrazione sotto). Far scattare il bozzello per cambiare direzione. Utilizzare lo schema qui sotto o il bozzello stesso come dima e segnare i fori con una punta. Prima di trapanare, controllare che i segni corrispondano perfettamente al bozzello. Togliere il bozzello e fare i fori utilizzando le punte del trapano come mostrato in tabella. Smussare i fori in modo che il sigillante possa fare presa. Mettere la guarnizione sotto al bozzello. Montare il bozzello con le apposite viti, dadi e rondelle in acciaio inossidabile. Non stringere troppo la vite centrale, altrimenti il cricco non lavora correttamente. Prima dell'utilizzo, si consiglia di verificare il corretto funzionamento del bozzello, l'inserimento del cricco e la direzione di rotazione.

Il kit dei bozzelli orizzontali Ratchamatic comprende le viti a testa tonda, i dadi e le rondelle metriche. Vedi tabella:

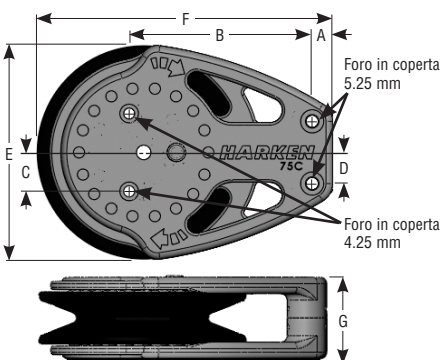
Bozzello num.	Dimensione	Dimensione della punta mm	Bulloneria x lunghezza (nel kit)
2633	57 mm	4.25	M4 x 60 mm

*Lunghezza delle viti: sommare lo spessore della coperta a quella di rondelle e dadi.

Dimensione del bozzello	Num.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
57 mm	2633	6	44.5	8.3	83	57	25	29



Bozzello orizzontale 2682



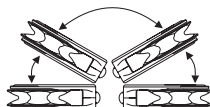
Posizionare il bozzello in modo che il cricco giri nella direzione desiderata. Quando si monta il cricco, fare attenzione al senso della freccia sulla puleggia. Far scattare il bozzello per cambiare direzione. Utilizzare lo schema qui sotto o il bozzello stesso come dima e segnare i fori con una punta. Prima di trapanare, controllare che i segni corrispondano perfettamente al bozzello. Togliere il bozzello. Importante: i fori hanno diametri differenti. Utilizzare due punte di trapano diverse per fare i fori, come mostrato in tabella. Smussare i fori in modo che il sigillante possa fare presa. Mettere la guarnizione sotto al bozzello. Montare il bozzello con le apposite viti, dadi e rondelle in acciaio inossidabile.

Il kit dei bozzelli orizzontali Ratchamatic comprende le viti a testa tonda, i dadi e le rondelle metriche. Vedi tabella:

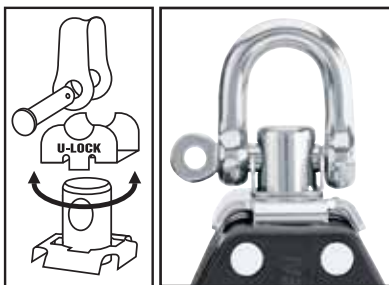
Bozzello num.	Dimensione	Dimensione della punta mm	Bulloneria x lunghezza (nel kit)
2682	75 mm	4.25 / 5.25	M4 / M5 x 60 mm

*Lunghezza delle viti: sommare lo spessore della coperta a quella di rondelle e dadi.

Dimensione del bozzello	Num.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
75mm	2682	7	64	13.5	11	75	103	31



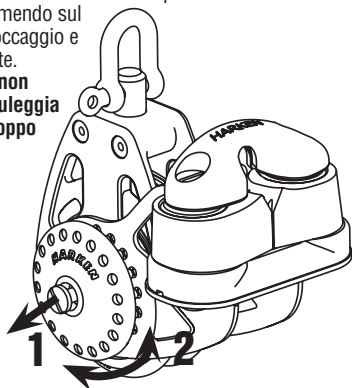
Il sistema U-Lock 3-Way (a tre vie) sui bozzelli doppi o tripli permette alla testa del bozzello di cambiare direzione – da frontale a laterale oppure permette al bozzello di ruotare liberamente. Per cambiare la direzione, smontare il grillo, ruotare il perno, rimontare il grillo. Smontare il sistema U-Lock per permettere al bozzello di ruotare liberamente.



Regolazione dell'angolo dello strozzatore (singolo/triplo)

1. Allentare la vite del sistema di bloccaggio dello strozzatore e tirarla verso l'esterno per sbloccarla
2. Far ruotare lo strozzatore fino alla posizione desiderata.
3. Chiudere, premendo sul sistema di bloccaggio e stringere la vite.

Attenzione a non bloccare la puleggia stringendo troppo la vite.

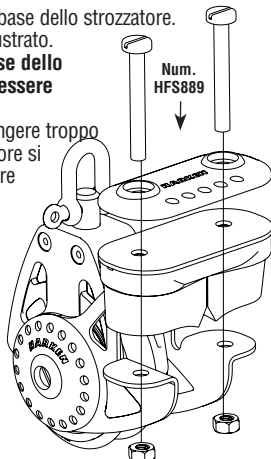


Strozzatore reversibile (solo per il singolo)

1. Svitare le viti alla base dello strozzatore.
2. Montare come illustrato.

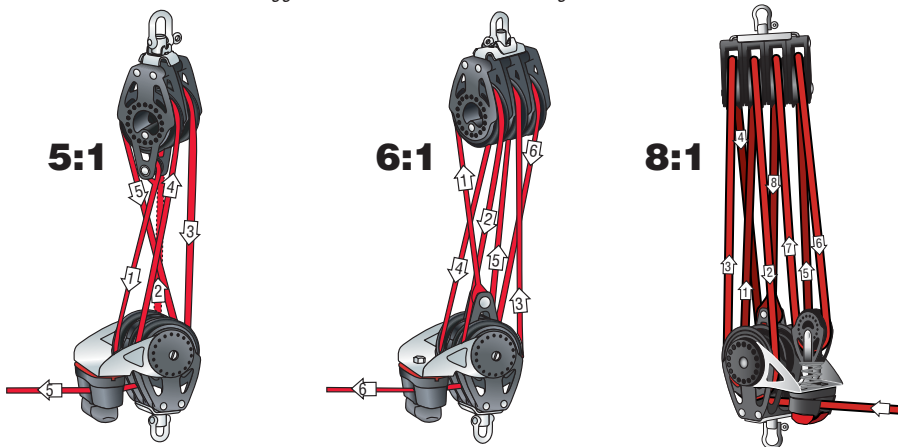
Attenzione: la base dello strozzatore deve essere in plastica.

3. Avvitare. Non stringere troppo le viti. Lo strozzatore si deve poter chiudere di scatto.



Sistemi arricavo multiplo

Montaggio dell'arricavo con uscita ad angolo retto



Per stampare altri esempi di schemi di dimensioni maggiori, consultare: www.harken.com.

Prima di navigare, controllare sempre grilli e bozzelli



ATTENZIONE! Il mancato controllo e sostituzione delle parti metalliche danneggiate e delle scotte usurate può causare l'improvvisa rottura dei bozzelli o del circuito, provocando possibili incidenti, danni all'imbarcazione, lesioni personali o la morte. Per ulteriori informazioni relative alla sicurezza, consultare il sito www.harken.com.

Affinché l'attrezzatura mantenga la solidità originale, è necessario controllare con frequenza che grilli e relativi perni non mostrino segni di corrosione, usura o deformazioni; nel caso dovessero essere sostituiti, utilizzare sempre gli originali Harken. Se necessario, sostituire le scotte, riferendosi sempre alla tabella relativa alle dimensioni massime.

Manutenzione

L'attrezzatura Harken® richiede una manutenzione minima ma costante, così da garantirne la corretta efficienza e conformità alla garanzia Harken medesima.

È importante mantenere l'attrezzatura pulita e efficiente con frequenti lavaggi in acqua dolce. Periodicamente utilizzare una soluzione detergente non aggressiva, facendo girare le pulegge in modo da distribuire la soluzione in maniera uniforme. Sciacquare con acqua dolce.

Importante: il contatto con i prodotti per pulire il teak e altre soluzioni corrosive può causare una perdita del colore originale. In questo caso, l'eventuale difetto non è coperto dalla garanzia Harken.

Garanzia

Per ulteriori informazioni relative alla sicurezza, alla manutenzione e alle garanzie, consultare il sito www.harken.com o il catalogo Harken®.