

29 mm Carbo AirBlock®

Tutti i bozzelli tranne il Ti-Lite 351

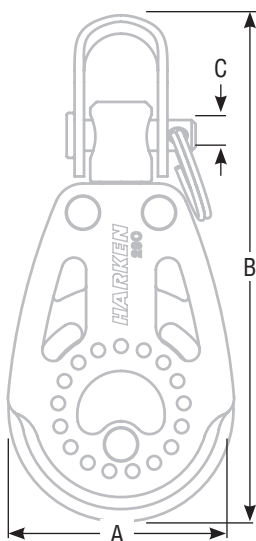
USA – Tel: (+1) 262-691-3320 • Web: www.harken.com • Email: harken@harken.com
Italy – Tel: (+39) 031.3523511 • Web: www.harken.it • Email: techservice@harken.it



Al fine di evitare incidenti, possibili danni alle vostre imbarcazioni, lesioni personali o la morte, seguire attentamente le istruzioni riportate. Per ulteriori informazioni relative alla sicurezza, consultare il sito www.harken.com.

IMPORTANTE: consultare la sezione controlli e manutenzione in fondo al manuale.

Caratteristiche



Guance in nylon vetro-riempito: cuscinetti con superfici di scorrimento curvate.

Singolo fisso: l'arricavo integrato permette di realizzare un paranco da 2:1 o 3:1.

Doppi/tripli: il sistema U-Lock mantiene il grillo in posizione frontale/laterale, oppure permette al bozzello di ruotare liberamente.

Triplo w/cam (con strozzatore): lo strozzatore è completamente integrato ed è adatto per realizzare paranchi da 5:1 o 6:1.

Orizzontale: rinvio orizzontale, minimo ingombro e fori di drenaggio.

Adatto a: base, cunningham, vang, regolazioni del carrello, barber, drizze per bandiere.

Dimensione massima della scotta: per i bozzelli con o senza strozzatore 5/16" (8 mm); per i bozzelli con strozzatore 1/4" (6 mm).

Non utilizzare i Carbo AirBlock superando i limiti di massimo carico di lavoro (MWL) come riportati in tabella.

Num.	Descrizione	A		B		C		Massimo carico di lavoro		Carico di rottura		Grillo Harken Num.
		in	mm	in	mm	in	mm	lb	kg	lb	kg	
340	Singolo/girevole	1 1/8	29	2 5/8	66	5/32	4	330	150	1000	454	246
341	Singolo/girevole/arricavo	1 1/8	29	3 1/16	78	5/32	4	330	150	1000	454	246
342	Doppio/girevole	1 1/8	29	2 1/8	73	3/16	5	660	299	1625	737	072
343	Doppio/girevole/arricavo	1 1/8	29	3 3/8	85	3/16	5	660	299	1625	737	072
344	Triplo/girevole	1 1/8	29	2 1/8	73	3/16	5	990	449	2000	907	072
345	Triplo/girevole/arricavo	1 1/8	29	3 3/8	85	3/16	5	990	449	2000	907	072
346	Triplo/423 Carbo-Cam®**	1 1/8	29	2 1/8	73	3/16	5	750	340	1500	680	072
347	Triplo/423 Carbo-Cam®/arricavo**	1 1/8	29	3 3/8	85	3/16	5	900	408	1800	816	072
348	Singolo fisso*	1 1/8	29	1 13/16	49	—	—	330	150	1000	454	—
349	Verticale fisso*	1 1/8	29	2 1/16	56	—	—	330	150	1000	454	—
350	Orizzontale	1 1/8	29	2 1/8	53	—	—	330	150	1000	454	—
351	Ti-Lite*	Importante: per le istruzioni, vedere alla pagina: http://www.harken.com/pdf/4927.pdf										
352	Singolo Fisso Con Attacco a 90°*	1 1/8	29	2 1/16	52	—	—	330	150	1000	454	—
353	Per Carrello	1 1/8	29	3 3/8	92	—	—	330	150	1000	454	—
371	Bozzello per bugna	1 1/8	29	4 1/8	124	—	—	330	150	1000	454	—
381	Doppio/fisso	1 1/8	29	2 1/8	54	—	—	660	299	1625	737	—

*Può essere utilizzato come arricavo

**Massimo carico di lavoro e carico di rottura basati sul carico dello strozzatore



Bozzello Cheek Block 350 orizzontale

Segnare i fori con una punta, utilizzando il bozzello come dima. Togliere il bozzello e fare i fori con il trapano – punta da 4.2 mm (11/64"). Smussare i fori in modo che il sigillante possa fare presa. Montare il bozzello con le apposite viti, dadi e rondelle in acciaio inossidabile.



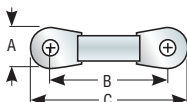
Num.	Bulloneria	A		B		C	
		in	mm	in	mm	in	mm
350	M4 o #8 PH/RH*	—	—	1 ³ / ₁₆	30	—	—

*Lunghezza delle viti: sommare lo spessore della coperta a quella di rondelle e dadi.

349 Verticale



Segnare i fori con una punta, utilizzando il ponticello come dima. Togliere il bozzello e fare i fori con il trapano – punta da 4.2 mm (11/64"). Smussare i fori in modo che il sigillante possa fare presa. Montare con le apposite viti, dadi e rondelle in acciaio inossidabile.

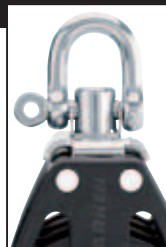
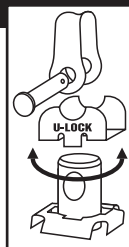


Num.	Bulloneria	A		B		C	
		in	mm	in	mm	in	mm
349	M5 o #10 PH/RH	7 ⁷ / ₁₆	11	1 ¹ / ₄	32	1 ¹¹ / ₁₆	43

*Lunghezza delle viti: sommare lo spessore della coperta a quella di rondelle e dadi.

Sistema U-Lock 3-Way — 342 / 343 / 344 / 345 / 346 / 347 / 381

Il sistema U-Lock 3-Way (a tre vie) permette alla testa del bozzello di cambiare direzione – da frontale a laterale oppure permette al bozzello di ruotare liberamente. Per cambiare la direzione, smontare il grillo, ruotare il perno, rimontare il grillo. Smontare il sistema U-Lock per permettere al bozzello di ruotare liberamente.



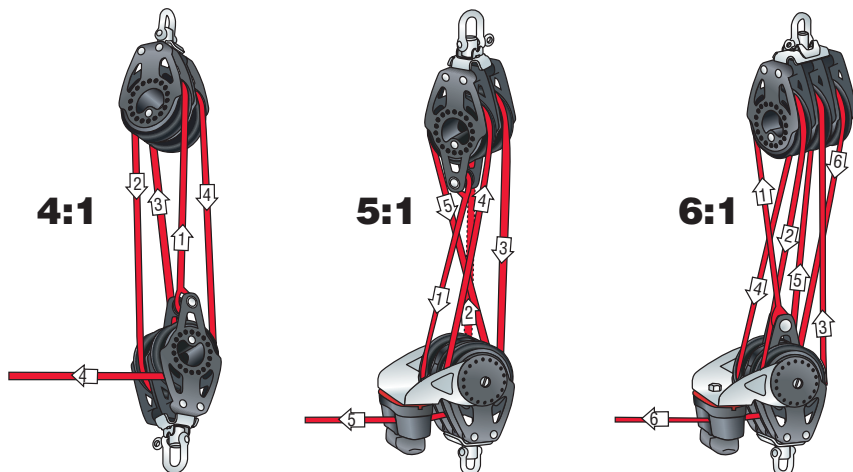
Arricavo integrato — 348 / 352

Scotta dell'arricavo al centro per realizzare un paranco da 2:1 o 3:1.



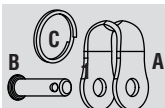
Sistemi arricavo multiplo

Montaggio dell'arricavo con uscita ad angolo retto



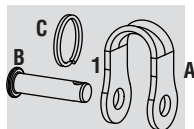
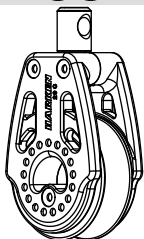
Per stampare altri esempi di schemi di dimensioni maggiori, consultare: www.harken.com.

Carbo 29 mm: componenti



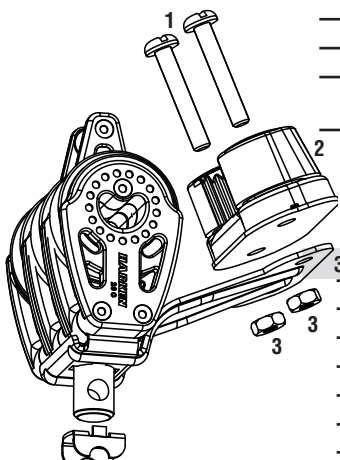
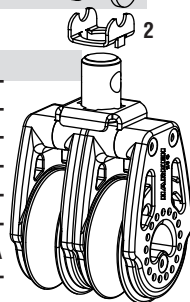
340, 341 Singolo

No.	Descrizione	Qtá	Num.
1	Parti del grillo Micro 5/32"		246
	A Grillo	1	HSB104
	B Perno 5/32 X .488	1	HSB105
	C Coppiglia	1	HSB24



342, 343, 344, 345, doppi e tripli

No.	Descrizione	Qtá	Num.
1	Shackle Assembly 3/16"	1	072
	A Grillo 3/16"	1	HSB18
	B Perno Pin 3/16"	1	HSB21
	C Coppiglia	1	HSB24
2	Carbo 29mm sistema U-Lock, doppio/triplo	1	H-27808A



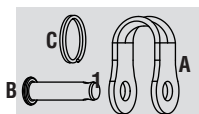
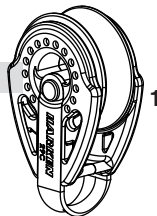
346/347 Triplo

No.	Descrizione	Qtá	Num.
1	Viti a testa tonda M4X.7X25mm	2	HFS134
2	Strozzatore-Micro Carbo II	1	471
3	Nut M4	2	HFS890
4	U-Lock	1	H-27808A
5	Parti del grillo 3/16"	1	072
	A Grillo 3/16"	1	HSB18
	B Perno 3/16"	1	HSB21
	C Coppiglia	1	HSB24



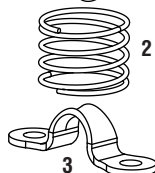
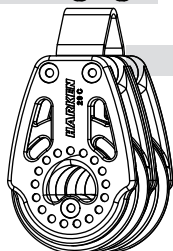
349 Verticale fisso

No.	Descrizione	Qtá	Num.
1	Singolo/fisso	1	348
2	Molla	1	097
3	Ponticello	1	073



381 Doppio

No.	Descrizione	Qtá	Num.
1	Parti del grillo 3/16"	1	072
	A Grillo 3/16"	1	HSB18
	B Perno 3/16"	1	HSB21
	C Coppiglia -SB (MS-002)	1	HSB24



Prima di navigare, controllare sempre grilli e bozzelli



ATTENZIONE! il mancato controllo e sostituzione delle parti metalliche danneggiate e delle scotte usurate può causare l'improvvisa rottura dei bozzelli o del circuito, provocando possibili incidenti, danni all'imbarcazione, lesioni personali o la morte. Per ulteriori informazioni relative alla sicurezza, consultare il sito www.harken.com.

Affinché l'attrezzatura mantenga la solidità originale, è necessario controllare con frequenza che grilli e relativi perni non mostrino segni di corrosione, usura o deformazioni; nel caso dovessero essere sostituiti, utilizzare sempre gli originali Harken. Se necessario, sostituire le scotte, riferendosi sempre alla tabella relativa alle dimensioni massime.

Manutenzione

L'attrezzatura Harken® richiede una manutenzione minima ma costante, così da garantirne la corretta efficienza e conformità alla garanzia Harken medesima.

È importante mantenere l'attrezzatura pulita e efficiente con frequenti lavaggi in acqua dolce. Periodicamente utilizzare una soluzione detergente non aggressiva, facendo girare le pulegge in modo da distribuire la soluzione in maniera uniforme. Sciacquare con acqua dolce.

Importante: il contatto con i prodotti per pulire il teak e altre soluzioni corrosive può causare una perdita del colore originale. In questo caso, l'eventuale difetto non è coperto dalla garanzia Harken.

Garanzia

Per ulteriori informazioni relative alla sicurezza, alla manutenzione e alle garanzie, consultare il sito www.harken.com o il catalogo Harken®.